

Tube PA ignifugé haute résistance (feu fumée)

Ce tube **ignifugé monocouche** permet de combiner de hautes performances en pression et température, ainsi qu'en résistance au feu, **sans émission de fumée toxique**. Il évite l'utilisation d'un outil de dégainage, éliminant tout risque d'endommagement du tube avant connexion.

Avantages produit

Sécurité des équipements ferroviaires

- Conçu pour les équipements embarqués
- Excellente résistance aux flammes : auto-extinguible
- Faible génération de fumée
- Gaz de combustion non toxique
- Résistant aux UV
- Extrêmement résistant aux pressions et températures élevées

Solution innovante monocouche

- Adapté aux applications industrielles contraignantes
- Excellente résistance aux étincelles
- Une alternative économique au tube PA avec gaine PVC
- Combinaison des avantages techniques des tubes PA rigides et semi-rigides
- 5 couleurs disponibles
- Marquage de direction du fluide
- Sans silicone



Ferroviaire
Avertisseurs sonores
Machines industrielles
Portes pneumatiques
Marche-pieds automatiques
Lubrification centralisée
Soudure

Applications

Caractéristiques techniques

Fluides adaptés	Air comprimé, lubrifiants Autres fluides : nous consulter
Pression d'utilisation	Vide à 50 bar
Température d'utilisation	-50°C à +100°C
Matériaux constituants	Polyamide (63 shore D)

Réglementations

Ferroviaires

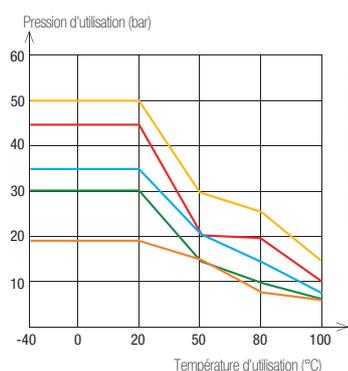
Pr EN 45545-2 : HL3, R22, R24, R25
NF F16101: I3 F2
DIN 5510-2 : S4, SR2, ST2
ISO 4892

Industrielles

DI : 97/23/CE (PED)
DI : 2002/95/CE (RoHS), 2011/65/CE
RG : 1907/2006/CE (REACH)
UL94 V-0 (Résistance au feu)

Les performances dépendent des fluides et des raccords utilisés.
L'utilisation est garantie pour un vide de 755 mm Hg (99 % de vide).

Performances du tube PA ignifugé haute résistance (feu fumée)



Ø extérieur du tube	Tolérances sur Ø extérieur
4 mm	+0,05 / -0,08
6 à 12 mm	+0,05 / -0,10

Conditionnement
Tubepack® : 100 m

Connectés aux raccords instantanés Parker Legris, les tubes assurent à l'utilisateur une parfaite étanchéité grâce à leur calibrage selon la norme NF E49-100.

Pour calculer les pressions d'éclatement, les valeurs de ce tableau doivent être multipliées par 3.