

Produktinformation MAN-90-BAT, MAN-90P-BAT

**PHARMA** 

**FOOD** 

## Manometer mit LCD / Druckschalter

#### Einsatzbereich

- · Hygienische Prozessdruckkontrolle in anspruchsvollen Anwendungen
- · Überlastfest bei höchster Genauigkeit
- · Gute Ablesbarkeit aus großer Entfernung durch große Anzeige

## Anwendungsbeispiele

- · Lokale Anzeige ohne externe Hilfsenergie
- · Als Kontaktmanometer mit 2 Kontaktrelais

## Hygienisches Design / Prozessanschluss

- · Integrierter Prozessanschluss
- Konformität nach 3-A Standard 74-06 für Sensoren mit Tri-Clamp Prozessanschluss
- · EHEDG zertifizierter hygienischer CLEANadapt Prozess Anschluss
- · Direktanschluss für Tri-Clamp 3/4" bis 2"
- · Adapter für DIN 11851, SMS u.v.m.
- · CIP-/ SIP-Reinigung bis 149 °C / maximal 60 Min.
- Alle produktberührenden Materialien und Druckmittlerflüssigkeit sind FDA konform
- · IP 66, geschlossenes Gehäuse für optimale Reinigbarkeit

## Besonderheiten des Sensors

- · 2-fache Überlastsicherheit ist Standard
- · Manipulationssichere Kalibrier- und Justiermöglichkeit
- · Automatische Registrierung von Min- und Max-Werten
- · Displayhöhe 23 mm
- · Anzeige für Ladezustand der Batterie
- · Anzeige in BAR, PSI, H<sub>2</sub>O, mmHg, inHg, MPa, kPa

## **Optionen**

- · Zwei unabhängige Schaltrelais mit externer Stromversorgung
- · MAN-90P-BAT: Pharmaversion mit R<sub>a</sub> ≤ 0,2 µm medienberührend
- · Hastelloy Membran medienberührend

#### Zulassungen





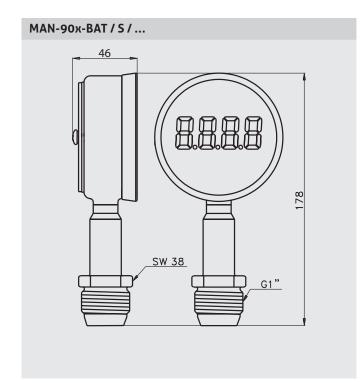


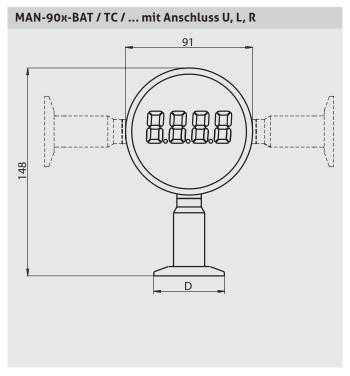


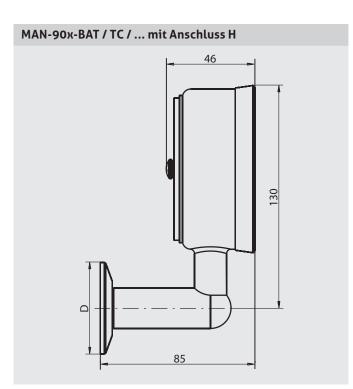
2

MAN-90-BAT		
Material	Membrane Prozessanschluss Gehäuse Sichtfenster	316L, optional: Hastelloy C 1.4404 1.4301, komplett verschweißt Polysulfon (temperaturbeständig bis 163°C)
Oberflächenrauigkeit	Membrane	$R_a \le 0.6 \ \mu m \ standard$
Mittlerflüssigkeit		Paraffinöl / medizinisches Weißöl FDA-Zulassungsnummer 21CFR 172.828 und 178.3620 (a)
Schutzart		IP 66 / NEMAX 4X
Überdruckstabilität		2-fach
Genauigkeit		0,2 % vom Endwert
Reproduzierbarkeit		±0,06 % vom Endwert
Linearität		±0,07 % vom Endwert
Hysterese		±0,07 % vom Endwert
Temperatur	Prozess CIP-/ SIP-Reinigung Umgebung	-4 °C130 °C 149 °C / 60 Minuten 4 °C50 °C
Temperaturdrift		< ±0,16 % / 10 K vom Endwert (Umgebungs- und Prozesstemperatur)
Anzeige	Ziffernhöhe Dämpfung	23 mm programmierbar Batterie- und Schaltzustand werden zusätzlich angezeigt
Hilfsspannung Versorgung	für LCD für Relais	Batterien 2 x AA 930 V DC, 250 mA Einstellungen sind batteriegepuffert
Ausgang	2 x schaltend (Relais) (bei Stromausfall offen) Fuktion und Hysterese	24 V DC, 1 A max. programmierbar
Zulasssungen / Standards	Druckgeräterichtlinie EMV-Verträglichkeit	3-A PED-SEP IEC 61326
Gewicht	Prozessanschluss CLEANadapt G1" Tri-Clamp 1,5" Tri-Clamp 2" Anschluss hinten	830 g 690 g 710 g zusätzlich 50 g

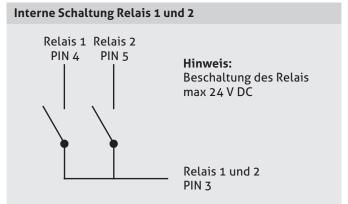
MAN-90P-BAT (Pharmaversion)		
Oberflächenrauigkeit	R <sub>a</sub> ≤ 0,2 μm	
Erfüllt ASME BPE Anforderungen Mit jedem Gerät werden Zertifikate für Material, Konformität und Kalibrierung geliefert		











Maßtabelle Tri-Clamp				
Tellergröße D in mm	Geeignet für Rohrnennweite	Rohrnorm		
50,5	DN 40 1½"	DIN 11866 Reihe A DIN 11866 Reihe B / ISO 1127 DIN 11866 Reihe C / OD-Tube		
64,0	DN 50 2"	DIN 11866 Reihe A DIN 11866 Reihe C / OD-Tube		
77,5	2½"	DIN 11866 Reihe C / OD-Tube		
91,0	DN 65 3"	DIN 11866 Reihe A DIN 11866 Reihe C / OD-Tube		

## \_\_\_\_

## Bedingungen für eine Messstelle nach 3-A Standard 74-06



- · Die Sensoren MAN-90-BAT / TC..., MAN-90P-BAT / TC... sind serienmäßig 3-A konform.
- · Die Sensoren sind für CIP-/ SIP-Reinigung geeignet. Maximal 149 °C / 60 Minuten.
- · Nur in Verbindung mit 3-A konformen Tri-Clamp Prozessanschluss.
- · Einbaulage: Die entsprechenden Anweisungen gemäß gültigem 3-A Standard zur Einbaulage und Selbstentleerung sowie zur Lage der Leckagebohrung sind zu beachten.

#### **Display MAN-90-BAT**

#### 1. Hauptanzeige

Vierstelliges LCD mit einstellbarem Dezimalpunkt zur Anzeige des Drucks

## 2. Anzeige Schaltpunkt 1 und 2

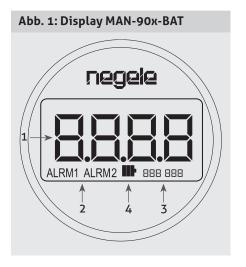
Blinkt wenn der Schaltpunkt überschritten wurde. Wird dauernd angezeigt, während der Schaltpunktanzeige oder der Programmierung.

#### 3. Zusatzanzeige

Zeigt die Druck-Einheit oder Parameterinformationen an.

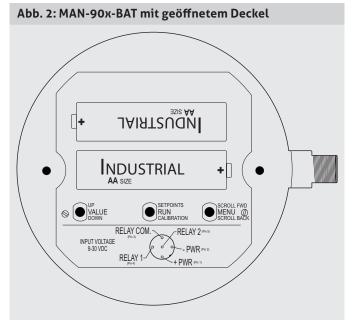
#### 4. Batterieanzeige

Drei Balken zeigen eine intakte, voll geladene Batterie an.



## Programmierung MAN-90x-BAT

- Zum Öffnen des Geräts lösen Sie die beiden Schrauben auf der Rückseite und entfernen den Deckel und die Dichtung.
- Alle eingestellten Werte können im RUN-Modus durch SCROLL FWD und SCROLL BACK abgefragt werden.
   Nach ca. 3 Sekunden springt das Manometer automatisch in den Anzeigemodus zurück.
- Das Digitalmanometer MAN-90-BAT wird mit Hilfe der Schalter VALUE, RUN und MENU programmiert. Hierzu stellen Sie den RUN-Schalter auf SETPOINTS oder CALIBRATION.
- Um in den Messbetrieb zurückzukehren, muss der RUN-Schalter wieder auf RUN gestellt werden!



## Achtung



Achten Sie darauf, dass keine Feuchtigkeit in das geöffnete Gerät eindringt!

Programmierung des Schaltpunkts (RUN-Schalter auf SETPOINTS)					
Wert	LC-Display	Schalter	Einstellung		
Schaltpunkt 1	ALRM1 PRE UNITS	VALUE UP / DOWN	0100 % vom End (Wert bei dem das		
	<b>\$</b>	MENU SCROLL FWD / SCROLL BACK			
Funktion SP1	ALRM1 RCT	VALUE UP / DOWN			
		ALRM1 RCT	Relais 1 schließt, wenn der SP1 überschritten wird	ALRM1 RCT	Relais 1 schließt, wenn der SP1 unterschritten wird
	<b>\$</b>	MENU SCROLL FWD / SCR	OLL BACK		
Hysterese SP1	ALRM1 H9S UNITS	VALUE UP / DOWN	Hysterese SP 1 0100 % vom End	wert	
	<b>\$</b>	MENU SCROLL FWD / SCR	OLL BACK		
Schaltpunkt 2	ALM2 PARLUNITS	VALUE UP / DOWN			
	<b>\$</b>	MENU SCROLL FWD / SCROLL BACK			
Funktion SP2	ALRM2 RCT	VALUE UP / DOWN			
		ALRM1 RCT	Relais 2 schließt, wenn der SP2 überschritten wird	ALRM1 RCT	Relais 2 schließt, wenn der SP2 unterschritten wird
	<b>\$</b>	MENU SCROLL FWD / SCROLL BACK			
Hysterese SP2	ALRM2 H9S UNITS	VALUE UP / DOWN	Hysterese SP 2 0100 % vom End	wert	

FOOD PHARMA Programmierung

6

Programmierung des Digitalmanometers (RUN-Schalter auf CALIBRATION)				
Wert	LC-Display	Schalter	Einstellung	
Programmier- menü	CAL.			
	<b>\$</b>	MENU SCROLL FWD / SCROLL BACK		
Offset	■ OFF SET	VALUE UP / DOWN	Offset-Programmierung Bereich: ± 10 % der Spanne	
	<b>\$</b>	MENU SCROLL FWD / SCROLL BACK		
Verstärkung	GR IN	VALUE UP / DOWN	Verstärkungs-Programmierung Anzeige-Multiplikator Bereich: 0,901,10	
	<b>\$</b>	MENU SCROLL FWD / SCROLL BACK		
Anzeigeeinheit	(UNITS)	VALUE UP / DOWN	Anzeigeeinheit PSI Gau, PSI ABS, in H <sub>2</sub> O, kg/cm <sup>2</sup> , mmHg, inHg, MPa, kPa, Bar	
	<b>\$</b>	MENU SCROLL FWD / SCROLL BACK		
Dämpfungsfaktor	■ OMP FRC	VALUE UP / DOWN	Dämpfung Faktor: 0,010,0	
	<b>‡</b>	MENU SCROLL FWD / SCROLL BACK		
Dezimalpunkt- position	DEC POS	VALUE UP / DOWN	Dezimalpunktposition (Einstellung wird nicht dauerhaft gespeichert)	
	<b>‡</b>	MENU SCROLL FWD / SCROLL BACK		
Maximal gemessener Wert	■ PRX VRL	VALUE UP / DOWN	UP-Schalter 3 Sekunden gedrückt halten um den Wert zurückzusetzen	
	<b>\$</b>	MENU SCROLL FWD / SCR	OLL BACK	
Minimal gemessener Wert	RIN URL	VALUE UP / DOWN	UP-Schalter 3 Sekunden gedrückt halten um den Wert zurückzusetzen	
	<b>\$</b>	MENU SCROLL FWD / SCROLL BACK		
Werkseinstellung wiederherstellen	RST VAL	VALUE UP / DOWN	UP-Schalter 3 Sekunden gedrückt halten um alle Werkseinstellungen wiederherzustellen	

Hinweise | Zubehör PHARMA FOOD

## Mechanischer Anschluss / Einbauhinweis



 Verwenden sie nur das Negele CLEANadapt System, um eine sichere Funktion der Messstelle zu gewähren!

## Transport / Lagerung



- · Nicht im Freien aufbewahren
- · Trocken und staubfrei lagern
- · Keinen aggressiven Medien aussetzen
- · Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen
- · Mechanische Erschütterungen vermeiden
- · Lagertemperatur -55...+90 °C
- · Relative Luftfeuchte max. 98 %

## **Reinigung / Wartung**



 Richten Sie bei Außenreinigung mit Hochdruckreinigungsgeräten den Sprühstrahl nicht direkt auf den elektrischen Anschluss!

## Rücksendung



- Stellen Sie sicher, dass die Sensoren frei von Medienrückständen sind und keine Kontamination durch gefährliche Medien vorliegt!
- · Führen Sie Transporte nur in geeigneter Verpackung durch, um Beschädigungen am Gerät zu vermeiden!

### Bestimmungsgemäße Verwendung



- Nicht geeignet für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen.
- · Nicht geeignet für den Einsatz in sicherheitsrelevanten Anlagenteilen (SIL).

#### Normen und Richtlinien



 Halten Sie die geltenden Normen und Richtlinien ein.

## Hinweis zu EMV



- Das Gerät stimmt mit folgenden Anforderungen überein: EMV Richtlinie 2004/108/EG.
- Gewährleisten Sie die EMV-Richtlinien für die gesamte Anlage.

## **Entsorgung**



- Das vorliegende Gerät unterliegt nicht der WEEE-Richtlinie 2002/96/EG und den entsprechenden nationalen Gesetzen.
- Führen Sie das Gerät direkt einem spezialisierten Recyclingbetrieb zu und nutzen Sie dafür nicht die kommunalen Sammelstellen.

## Zubehör

M12-K / 5 M12-Kupplung,

Schneid-/Klemmtechnik, mit Kunststoffrändelmutter

PVC-Kabel mit M12-Kupplung aus 1.4305, IP 69 K, ungeschirmt

 M12-PVC / 5-5 m
 PVC-Kabel 5-polig, Länge 5 m

 M12-PVC / 5-10 m
 PVC-Kabel 5-polig, Länge 10 m

 M12-PVC / 5-25 m
 PVC-Kabel 5-polig, Länge 25 m

PVC-Kabel mit M12-Kupplung Messing vernickelt, IP 67, geschirmt

M12-PVC / 5G-5 mPVC-Kabel 5-polig, Länge 5 mM12-PVC / 5G-10 mPVC-Kabel 5-polig, Länge 10 mM12-PVC / 5G-25 mPVC-Kabel 5-polig, Länge 25 m

M12-EVK M12-Stecker Verschlusskappe aus

Edelstahl (1.4305) mit O-Ring, zum

Schutz vor Verschmutzung

CAL / MAN Werkskalibrierschein inkl. Abnahme-

prüfzeugnis 3.1 nach EN10204 (nur produktberührend)

# PVC-Kabel mit M12-Kupplung



## M12-Stecker Verschlusskappe



