

# Bahnindustrie fährt auf

# Parker Viking-Ventile von Bachofen ab

## Der Kunde

In der Schweiz und rund um die Welt setzen Konstrukteure von Schienenfahrzeugen auf die erstklassigen und massgeschneiderten Bahnkomponenten des Hightech-Unternehmens Richard AG Murgenthal. Zug um Zug Qualität und Innovation.

## Die Ausgangslage

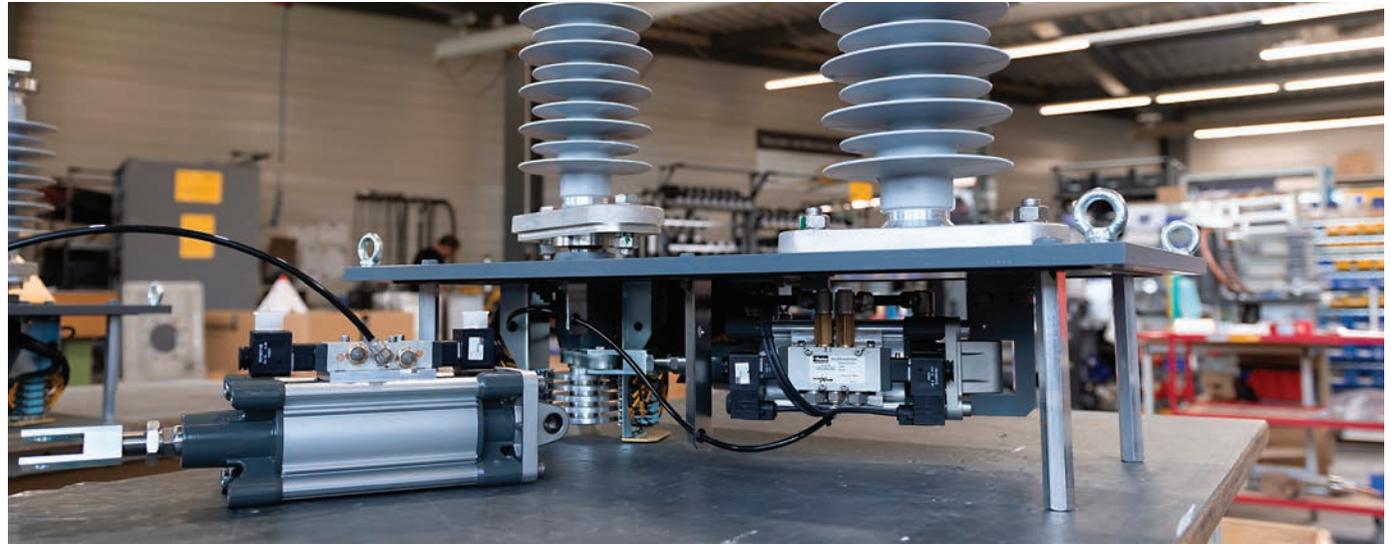
Für die elektropneumatische Steuerung der Stromabnehmer auf Lokomotiven und Triebwagen braucht es Wegeventile, die bei bitterer Kälte und brütender Hitze einwandfrei funktionieren. Da viele Produkte auf dem Markt die im Bahnbetrieb überdurchschnittlich hohen Anforderungen an Zuverlässigkeit, Sicherheit und Dauerhaftigkeit nicht oder nur teilweise erfüllen, wendet sich die Richard AG an Bachofen und wird fündig.

## Die Projektanforderungen

- ▶ Erhöhte Spannungstoleranz für die 36V DC-Spule
- ▶ Umgebungstemperaturklasse TX: -40°C bis +50°C
- ▶ Brandschutzanforderungen nach EN 45545-2 HL 2
- ▶ Robuste, metallische Bauweise
- ▶ Liefersicherheit

## Die Lösung von Bachofen

Im Rahmen eines intensiven Austausches zwischen den Projektverantwortlichen der Richard AG und den Bachofen-Experten für Ventiltechnik werden die infrage kommenden Produkte evaluiert. Nach eingehender Prüfung fällt der Entscheid für die elektrisch betätigten 3/2- und



*Trenner-Montage mit Parker Viking-Wegeventil: Robuste, klimafeste Komponenten für die Bahnindustrie in der Fertigung.*

5/2-Viking-Wegeventile der Serie Xtreme mit verschiedenen Spulen des Bachofen-Technologiepartners Parker. Gemeinsam mit der Richard AG durchgeführte Tests bestätigen die Eignung der Parker Viking-Ventile für die anspruchsvolle Anwendung im exponierten Bereich der Steuerung von Trennern und Vakuumhauptschal-

tern. Mit kundenspezifisch zusammengebauten Kits und Nachbearbeitung der Baugruppen unterstützt Bachofen den Kunden mit einer servicebasierten Gesamtlösung, die Mehrwert schafft und zum Markterfolg der Richard AG beiträgt.

**«Wir erleben Bachofen als Teamplayer, der sich für uns voll engagiert und auch mit seiner Lieferfähigkeit überzeugt.»**

Salvatore Renna,  
Leiter Einkauf, Richard AG

Projekt-Technologiepartner



**BACHOFEN**  
INDUSTRIELLE AUTOMATION