

REKORDHALTER IN DER NISCHE: SONDERMASCHINENBAUER ZUBLER HANDLING

Zubler Handling AG, Uzwil

Zubler Handling entwickelt und konstruiert schnelle und hoch präzise Entnahmesysteme für die Kunststoff verarbeitende Industrie und geniesst in der Spritzgiessbranche weltweit einen hervorragenden Ruf. Jede Maschine wird nach anwendungsspezifischen Vorgaben und Bedürfnissen konzipiert, ausgiebig getestet, durch eigenes Personal beim Kunden aufgebaut und in Betrieb genommen. Zubler Handling pflegt eine offene, von Eigenverantwortung und Kreativität geprägte Unternehmenskultur und verzichtet grundsätzlich auf den Einsatz von Kernenergie.

- **Gründung** als Zubler & Hollenstein AG 1979
- **Anzahl Mitarbeitende** rund 60
- **Anzahl Lernende** 4 bis 6
- **Firmensitz** Uzwil, St. Gallen
- **CEO** Andreas Schmid
- **Credo** Einfach – Schnell – Zuverlässig
- **Bachofen-Kunde** seit 1999
- **Website** zublerag.com

«Bachofen unterstützt uns in technischer Hinsicht und setzt sich vehement für die Verfügbarkeit der von uns präferierten THK-Komponenten ein. Das stärkt uns den Rücken, damit wir die hohen Erwartungen unserer Kunden erfüllen können.»

Remo Müller,
Leiter Fertigung/Einkauf Zubler Handling AG

Es gibt Unternehmen, die jede sich bietende Opportunität im Markt wahrnehmen. Die Zubler Handling AG gehört nicht in diese Kategorie. Der Sondermaschinenbauer fokussiert sich seit Jahren konsequent auf seine Kernkompetenz. Mit nachhaltigem Erfolg.

Moderne Spritzgiessmaschinen produzieren in extrem kurzen Zeitintervallen extrem grosse Mengen von Kunststoffteilen. Die hohe Produktivität ergibt allerdings nur dann Sinn, wenn die angegliederten Systeme den gewaltigen Ausstoss auffangen können. Hier bringt sich die Zubler Handling AG mit Hochleistungssystemen für die Entnahme der Teile und deren Zuführung zu den Folgeprozessen

ins Spiel. Das Hightech-Unternehmen, das sich als Systempartner der Spritzgiesser versteht, beherrscht die Königsdisziplinen der industriellen Produktion meisterhaft: Schnelligkeit und Präzision.

Top in der Verarbeitung von Pipettenspitzen

Zubler Handling konstruiert schnell laufende, servogesteuerte

Links: Eine Automation zum Test bei Zubler mit Kunden-Spritzgussmaschine

Side-Entry-Systeme mit extrem kurzen Entnahmezeiten und hoher Entnahmegeschwindigkeit. Gefragt sind diese insbesondere bei Kunststoffverarbeitern, die Teile für die Pharma-, Medtech- und die Lebensmittelindustrie produzieren. Eine top Position im Markt hat sich Zubler Handling im Bereich der Verarbeitung von Pipettenspitzen verschafft. In diesem Segment glänzen die Systeme des Hightech-Unternehmens mit einer Zykluszeit von unter 4,5 Sekunden für die Entnahme von 64 Stück, was einer verarbeiteten Menge von 50000 Stück pro Stunde entspricht. Standards gibt es bei Zubler Handling nicht. Jede Maschine ist ein Unikat, massgeschneidert auf die Bedürfnisse des Kunden.

Klare Präferenz für die THK-Kugellkettentechnologie

Bei den extremen Leistungen der Systeme ist die Beanspruchung der mechanischen Maschinenteile enorm. Dies gilt vor allem für die Linearführungen, die über Jahre im 7/24-Betrieb zuverlässig, mit höchster Präzision und möglichst ohne Unterhalt funktionieren müssen. Die Konstrukteure von Zubler Handling setzen seit Jahren auf die THK-Linearführungen mit Kugellkettentechnologie, die in der Schweiz durch Bachofen vertrieben werden.

Charakteristische Merkmale von THK-Linearführungen sind beispielsweise das hervorragende Laufverhalten mit konstantem Verschiebewiderstand und hoher Positioniergenauigkeit sowie der geringe Verschleiss. Die



Remo Müller, Leiter Fertigung/Einkauf Zubler Handling AG



Eine Mitarbeiterin montiert ein Handlingmodul auf die THK-Linearführung. Dieses wird mittels Zahnriemen in der Horizontalen sehr dynamisch in beide Richtungen bewegt.

überragende Stärke der THK-Technologie liegt jedoch darin, dass sie praktisch keine Wartung benötigt: Während herkömmliche Produkte alle 20 bis 50 Kilometer nachgeschmiert werden müssen, bewältigen THK-Linearführungen je nach Einsatz 2000 bis 5000 Kilometer ohne jegliche Wartungsinterventionen.

Langjähriges Miteinander auf Vertrauensbasis

Für die Konstrukteure von Zubler Handling ist ein Wechsel zu einem anderen Lieferanten und zu einem möglicherweise preisgünstigeren Produkt kein Thema. Remo Müller, Leiter Fertigung/Einkauf: «Bachofen

verfügt über profunde Kenntnisse der THK-Linearführungstechnik. Auf den entsprechenden Kompetenz-Transfer wollen wir nicht verzichten.» Auch was die Maschinenteile anbetrifft, macht Zubler Handling keine Experimente: «Wir stehen unseren Kunden gegenüber in der Verantwortung für die absolute Betriebssicherheit der Systeme», meint Remo Müller, «mit Bachofen und THK sind wir seit langem auf der sicheren Seite.» ■